

**FLIEHKRAFTANLAGE TT...-SM**

TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK

Fliehkraftanlagen Baureihe TT...-SM

1-Chargensystem

Höchstleistung!

Im Vergleich zu Vibratoren bieten Trowal Turbotron Fliehkraftanlagen eine bis um das 10-fache höhere Schleifleistung. Turbotron Anlagen werden vorwiegend für das Entfernen starker Grate und zum Kantenverrunden an kleinen und mittelgroßen Massenteilen verwendet. Durch die Anwendung besonderer Verfahrenstechniken lassen sich Turbotron Anlagen jedoch auch für das Feinschleifen und sogar Polieren („Superpolish“) einsetzen.

So funktioniert es

Durch die Rotation des Drehtellers (60-250 UPM) wird die Schleifkörper- / Werkstückmasse beschleunigt und durch die Zentrifugalkraft an der Innenwand des stationären Arbeitsbehälters nach oben abgelenkt. Durch die einsetzende Schwerkraft gleitet die Masse auf den Drehteller zurück, um von dort erneut beschleunigt zu werden.



Überzeugende Maschinenteknik

- Strömungstechnisch optimale Geometrie von Drehteller und Arbeitsbehälter
- Stufenloser Wasserstandbetrieb
- Drehzahl des Drehtellers stufenlos regelbar
- Automatische Ringspaltkontrolle über SPS Steuerung! Ringspalt mit 1/100 mm Genauigkeit einstellbar
- Ringspaltspülung verhindert vorzeitigen Verschleiß von Drehteller und Arbeitsbehälter
- Blockierschutz schützt vor „Fressen“ des Drehtellers
- Zusätzlicher Schutz von Drehteller und Arbeitsbehälter durch ständige Temperaturüberwachung im Ringspaltbereich

| Anlagentypen | TT 90-SM | TT 140-SM |
|----------------------------------|------------|-----------|
| Bruttovolumen (l) | 90 | 140 |
| Fassungsvermögen Werkstücke* (l) | 8 - 60 | 14 - 100 |
| Material Arbeitsbehälter | Stahl / PU | |
| Antriebsart | elektrisch | |
| Leistung (kW) | 4 | 11 |
| Drehzahl (U/min.) | 213 | 178 |

* Abhängig von Werkstückgeometrie, -material und -empfindlichkeit. Diese 3 Faktoren bestimmen das Verhältnis Menge Schleifkörper / Menge Werkstücke.

| | A | B | C | D | E | F | G |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|
| TT 90-SM | 2.350 | 1.580 | 2.630 | 1.350 | 650 | 2.350 | 2.780 |
| TT 140-SM | 2.350 | 1.860 | 2.800 | 1.480 | 770 | 2.710 | 3.000 |

Maße (in mm)

TT...-SM Anlagen...

sind schwenkbare TT-Systeme mit angeflanschter Siebmaschine mit integriertem Schleifkörperbunker. Nach der Fliehkraftbearbeitung schwenkt das System um 135° in Separierposition. Dadurch gelangt die Schleifkörper- / Werkstückmasse auf die Siebmaschine und wird separiert. Indem das System in Arbeitsposition zurückschwenkt, gleiten die Schleifkörper von dem Bunker zurück in den Arbeitsbehälter. Nun ist die Anlage bereit, eine neue Charge zu bearbeiten.

