

**BF-HL TROCKNER**

TROWAL Heißluft-Bandtrockner

Baureihe BF-HL

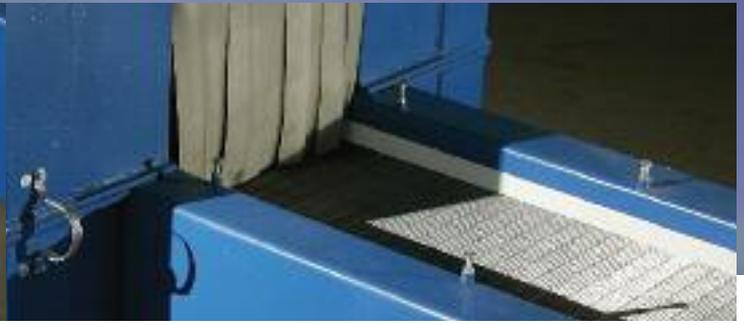
Anwendung

In der Regel müssen die bearbeiteten Werkstücke nach dem Trowalisieren getrocknet werden. Trowal Bandtrockner der Baureihe BF-HL dienen dem Trocknen der Werkstücke mittels Heißluft.

- Für empfindliche Teile, die sich nicht berühren dürfen
- Für Teile mit engen Bohrungen, in denen Trocknungsmedium haften bleiben könnte
- Für lange und sperrige Werkstücke

Funktionsprinzip

Die zu trocknenden Teile werden auf einem feinmaschigen Drahtgliedergurt durch einen Trockentunnel transportiert. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft, die durch ein Umluftgebläse ständig umgewälzt wird und den Trocknungstunnel gleichmäßig erwärmt.



BFHL Trockner	350 / 3300	600 / 3500	1000 / 3500
Band Breite x Länge (mm)	380x3000	600x3200	1000x3200
Tunneldurchlasshöhe (mm)	330	430	530
Bandgeschwindigkeit (m/min)	0,5 - 3,0	0,5 - 3,0	0,5 - 3,0
Betriebstemperatur (°C)	140	140	140
Gebälseleistung (kW)	4,0	5,5	2x5,5
Heizleistung (kW)	20,7	33,6	41,4
Anschlussleistung (kVA)	28	42,5	57,5
Leergewicht (kg)	1150	1340	1800

Maße (in mm)	350 / 3300	600 / 3500	1000 / 3500
A	840	920	920
B	400	400	400
C	570	640	640
D	760	840	840
E	330	430	530
F	1500	1580	1730
G	3350	3550	3550
H	100	100	100
J	1070	1250	1280
K	1740	1740	1740
L	1030	1350	1750
M	380	600	1000
N	520	680	880
O	910	1070	1270

Technische Merkmale

Optimierung des Trocknungsprozesses durch:

- Stufenlos regelbare Betriebstemperatur bis zu 140 °C.
- Stufenlos regelbare Geschwindigkeit des Transportbandes von 0,5 - 3,0 m / min
- Geringen Energieverbrauch durch großzügig bemessene Wärmeisolierung (> 100 mm)

Sonderausstattung

- Luftklinge zum Ab- bzw. Ausblasen von Restwasser aus den Werkstücken. Über dem Transportband vor dem Trocknereinlauf montiert.

