**G TROCKNER**

TROWAL VIBRATIONSTROCKNER

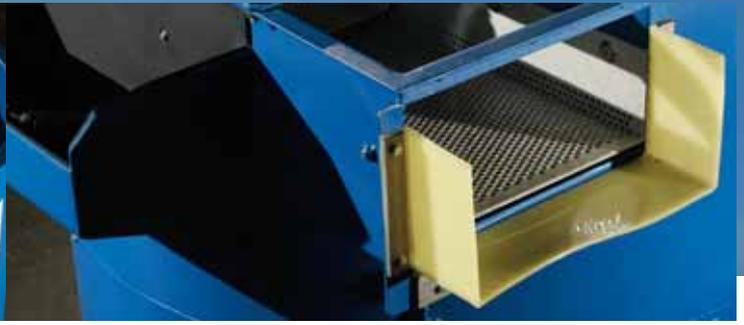
Baureihe G

Anwendung

In der Regel müssen die bearbeiteten Werkstücke nach dem Trowalisieren getrocknet werden. Trowal Vibrations-Rundtrockner der Baureihe G dienen dem Trocknen der Werkstücke mittels aufgeheiztem Trocknungsmedium, z.B. Maiskolbenschrot, gemahlene Walnusschalen oder Hartholzwürfeln. Ideal für Massenteile, die eine absolut fleckenfreie Oberfläche benötigen.

Funktionsprinzip

Werkstücke und Trocknungsmedium werden durch die erzeugte Vibration in Bewegung versetzt und extrem schonend umgewälzt. Die den Teilen anhaftende Feuchtigkeit wird durch das aufgeheizte Trocknungsmedium absorbiert. Die ständige Relativbewegung zwischen Werkstücken und Medium bewirkt neben dem Trocknen auch ein Nachpolieren der Werkstücke.



| Vibrationstrockner G | G100 | G200 | G500 | G1000 |
|----------------------------|------|------|------|-------|
| Motorleistung (kW) | 0,6 | 1 | 3 | 3,5 |
| Drehzahl (min) | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Max. Heizleistung (kW) | 3 | 6 | 18 | 18 |
| Leergewicht (kg) | 365 | 510 | 1030 | 1650 |
| Nutzvolumen* (Liter) | 70 | 140 | 350 | 700 |
| Max. Werkstückgröße** (mm) | 160 | 180 | 260 | 320 |

* Werkstück + Medium, Verhältnis von Trockenmedium zu Werkstücken in der Regel 3:1 (3 Teile Medium auf 1 Teil Werkstücke)

** Werkstück diagonal gemessen

| Hauptabmessungen (mm) | | G100 | G200 | G500 | G1000 |
|-----------------------------|--------|------|------|------|-------|
| Oberkante Behälter | A min. | 885 | 900 | 1025 | 1260 |
| | A max. | 1185 | 1150 | 1275 | 1490 |
| Eingabehöhe Trichter | B min. | 765 | 735 | 825 | 985 |
| | B max. | 1065 | 985 | 1075 | 1210 |
| Abgabehöhe Siebenauslauf | C min. | 730 | 710 | 810 | 940 |
| | C max. | 1030 | 960 | 1060 | 1170 |
| Außendurchmesser Behälter D | | 980 | 1200 | 1650 | 1990 |
| Höhe Trichteröffnung | E | 86 | 110 | 130 | 240 |
| Breite Trichteröffnung | F | 370 | 400 | 490 | 600 |
| Nutzbreite Siebboden | G | 210 | 325 | 370 | 460 |

Technische Merkmale

- Schraubengangförmiger Behälteranstieg ohne Rampe erlaubt schonende Bearbeitung
- Seitlich angebrachter, gummierter Werkstückeingabetrichter erleichtert die Verkettung mit den vorgeschalteten Gleitschleifmaschinen
- Stufenlos regelbare Heizung mit sehr hoher Heizleistung
- Heizaggregat mit auswechselbaren Heizstäben – vom schwingenden Teil getrennt montiert
- Eingebaute Siebtrennvorrichtung erlaubt sowohl Chargen- als auch Durchlaufbetrieb

Sonderausstattung

- Pneumatisch betätigte Siebtrennvorrichtung erleichtert die automatische Verkettung mit vor- und nachgeschalteten Bearbeitungsschritten
- Staubabdeckung mit integrierter Staubabsaugung und Filtereinrichtung
- Für besonders schonende Trocknung empfindlicher Teile Behälterauskleidung aus Polyurethan

